



ARS42-M140.05 K3 S21E

Handmatige gereedschapswissel

Artikel-Nr. **10001015-01**

HF spil voor het dressen van slijpschijven

Lager

Hybride kogellager (stuks)	2
Levensduur vetsmering	onderhoudsvrij

Motor

Motortechnologie	3-fasen asynchrone aandrijving (borstel- en sensorloos)
Frequentie	667 Hz
Aantal motorpolen (paren)	1
Nominaal toerental	40.000 rpm
Versnellings-/remwaarde Per seconde	10 000 rpm (andere waarden na overleg)

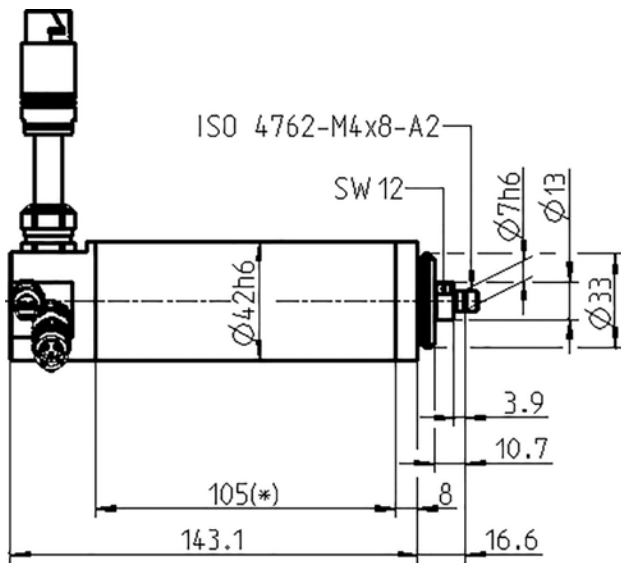
Vermogenswaarden

Ongekoeld

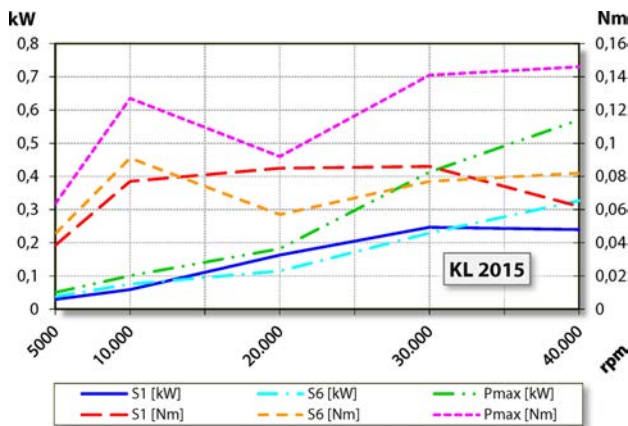
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Nominaal vermogen	0,57	0,33	0,25	[kW]
Draaimoment	0,147	0,091	0,086	[Nm]
Spanning	71	60	46	[V]
Stroom	8,4	5,3	5,5	[A]

ARS42-M140.05 K3 S21E

Handmatige gereedschapswissel
Artikel-Nr. **10001015-01**



Afmeting



Vermogensdiagram

Ongekoeld

De bepaling van het vermogen vond plaats op eigen motorentestbank.

Eigenschappen

Toerentalsensor	Veldplaat (TTL) aantal signalen = 6
Touch-erkenning	Akoestische emissie- sensor
Motorveiligheid	PTC 160° C
Huisdiameter	42 mm
Koeling	Ongekoeld
Warmte-afleiding	Via de spildrager
Temperatuur behuizing	< + 45° C
Bedrijfsomgevingstemperatuur	+ 10° C ... + 45° C
Sperlucht	
Beschermingssoort (sperlucht ingeschakeld)	IP54
Gereedschapswissel	Handmatige gereedschapswissel
Werktuighouder	Slijplichaam maximaal Ø 20 mm maximaal t = 4 - 6 mm
Spanbereik	Ø 7h6 - M4
Rechtsloop	
Apparaatstekker	9 pol (I-TEC) Kabellengte 3 m (Fasen van de motor) 3 pol Kabellengte 3,5 m (Sensorisch systeem)
Gewicht	~ 1 kg
Vlakke loop opnamevlak	< 1 µ