



ARS72-M416.09 S31

मैन्युअल उपकरण बदलना

आइटम नंबर 10004022

ग्राइंडिंग व्हील को ड्रइंग के लिए HF-स्पिंडल

स्टॉक

हाइब्रिड बॉल बियरिंग (नग)	3
जीवनकाल लुब्रीकेशन (स्निग्धीकरण)	अनुरक्षण से मुक्त

मोटर

मोटर प्रौद्योगिकी	3-चरणीय अतुल्यकालिक ड्राइव (ब्रशरहित और सेंसररहित)
आवृत्ति	533 Hz
मोटर धुवों (जोड़ों) की संख्या	2
मूल्यांकित गति	16.000 rpm
त्वरण / मंती प्रति सेकंड	10 000 rpm (परामर्श के पश्चात् अन्य मान)

विद्युत शक्तिमान

ठंडा तरल पदार्

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
मूल्यांकित पावर	3,4	2,6	2,2	[kW]
टॉर्क	2,226	1,793	1,413	[Nm]
वोल्टेज	367	367	361	[V]
धारा	10	7,4	6,3	[A]

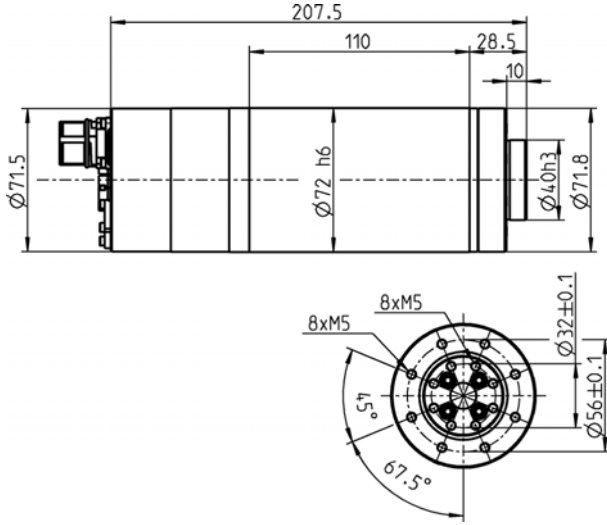
विद्युत शक्तिमान

एयर ब्लास्ट

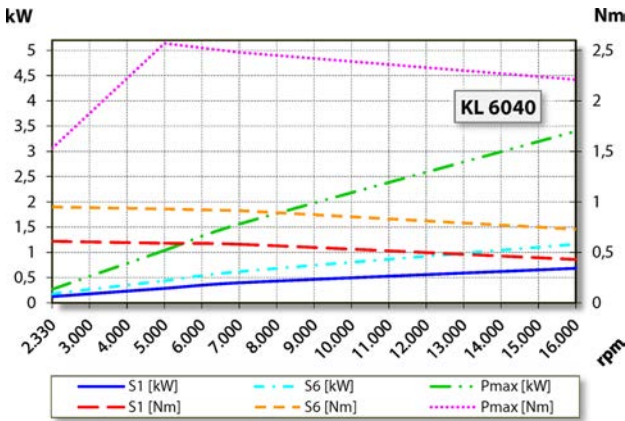
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
मूल्यांकित पावर	3,4	1,2	0,68	[kW]
टॉर्क	2,57	0,95	0,61	[Nm]
वोल्टेज	370	301	259	[V]
धारा	11,5	5,2	3,8	[A]

ARS72-M416.09 S31

मैन्युअल उपकरण बदलना
आइटम नंबर 10004022



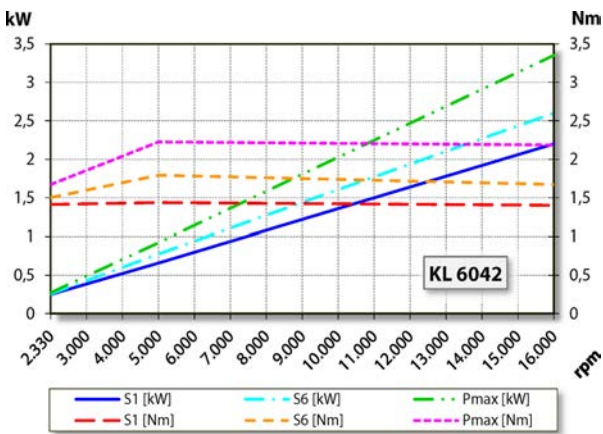
माप



पावर चित्र

एयर ब्लास्ट

कार्य-निष्पादन मापन आंतरिक इंजन टेस्ट बेड पर होता है



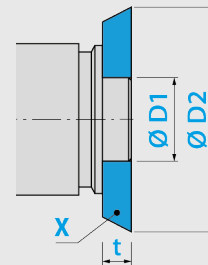
पावर चित्र

ठंडा तरल पदार्

कार्य-निष्पादन मापन आंतरिक इंजन टेस्ट बेड पर होता है

सुविधाएं

इंजन गति सेंसर	ट्रान्समीटर (TTL) सिग्नल = 6
मोटर सुरक्षा	PTC 130° C Pt1000
हाउज़िंग	स्टेनलेस स्टील
हाउज़िंग व्यास:	72 मिमी
कूलिंग	एयर ब्लास्ट ठंडा तरल पदार्थ
हीट अपव्यय	स्पिंडल सपोर्ट के माध्यम से
हाउज़िंग का तापमान	< + 45° C
ऑपरेटिंग परिवेश के तापमान	+ 10° C ... + 45° C
सीलिंग हवा	
सुरक्षा	IP54
(सीलिंग एयर चालू की गई)	
औजार विनियम	मैन्युअल उपकरण बदलना



टूल होल्डर:

- X = ग्राइडिंग बॉडी
- D1 = 40 h3 मिमी
- D2 = 100 मिमी
- t = 10 - 20 मिमी

दक्षिणावर्त और बामावर्त घूर्णन

मेल संयोजक	9-पिन (SpeedTEC)
भार	~ 4,1 किग्रा
रन-रीसीविंग सतह	< 2 μ