



Z45-M160.02 S5

Handmatige gereedschapwissel

Artikel-Nr. **10201036**

HF Spil voor hogesnelheid frezen, -slijpen, -boren, -graveren

Lager

Hybride kogellager (stuks)	3
Levensduur vetsmering	onderhoudsvrij

Motor

Motortechnologie	3-fasen asynchrone aandrijving (borstel- en sensorloos)
Frequentie	1.000 Hz
Aantal motorpolen (paren)	1
Nominaal toerental	60.000 rpm
Versnellings-/remwaarde Per seconde	10 000 rpm (andere waarden na overleg)

Vermogenswaarden

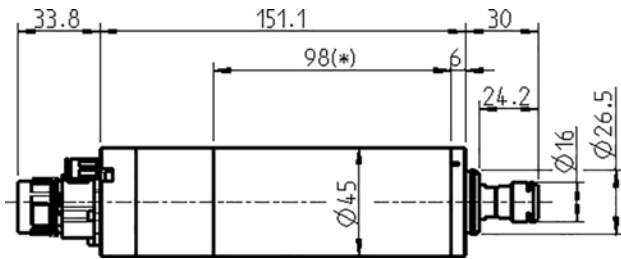
Ongekoeld

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Nominaal vermogen	0,98	0,63	0,46	[kW]
Draaimoment	0,164	0,119	0,084	[Nm]
Spanning	91	100	90	[V]
Stroom	9	6,5	5	[A]

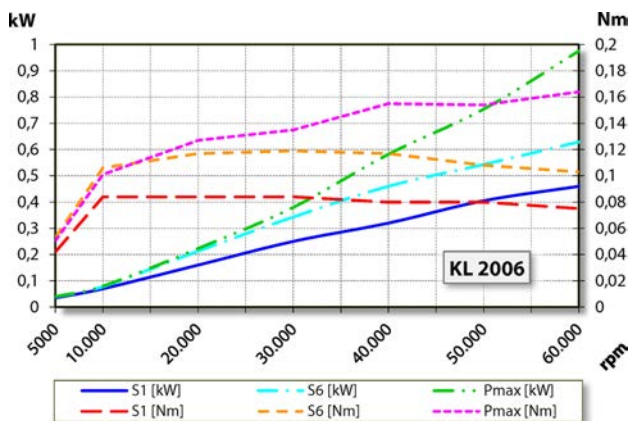
Z45-M160.02 S5

Handmatige gereedschapswissel

Artikel-Nr. **10201036**



Afmeting



Vermogensdiagram

Ongekoeld

De bepaling van het vermogen vond plaats op eigen motorentestbank.

Eigenschappen

Toerentalsensor	Veldplaat (TTL) aantal signalen = 6
Motorveiligheid	PTC 100° C
Behuizing	Roestvast staal
Huisdiameter	45 mm
Koeling	Ongekoeld
Warmte-afleiding	Via de spildrager
Temperatuur behuizing	< + 45° C
Bedrijfsomgevingstemperatuur	+ 10° C ... + 45° C
Sperlucht	
Beschermingssoort (sperlucht ingeschakeld)	IP54
Gereedschapswissel	Handmatige gereedschapswissel
Soort spantang	ER 11
Spanbereik tot	Optionele accessoires 7 mm (9/32")
Rechtsloop	
Apparaatstekker	9-pol (SpeedTEC)
Gewicht	~ 1,5 kg
Rondloop inwendige konus	< 1 μ