



## Z42-M160.20 K1S2

### Manuel alet deęiřimi

Eřya numarası **10201045**

Yüksek hızlı frezeleme, taşlama, delme ve oyma işlemleri için SF mil

### Yatak

Hibrit küresel yatak (adet)	2
Ömür boyu gres yaęlamalı	bakım gerekmez

### Motor

Motortechnologie	Üç fazlı asenkron tahrik (fırçasız ve sensörsüz)
Frekans	1.000 Hz
Motor kutup sayısı (çiftler)	1
Nominal devir sayısı	60.000 dev/dak
Hızlanma/frenleme değeri Saniye başına	10 000 dev/dak (diğer değerler için danışın)

### Güç deęerleri

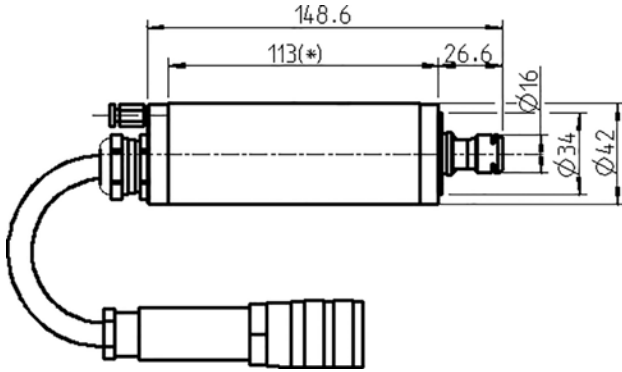
#### Soęutulmamıř

	Pmax./5s	S6-%60	S1-%100	
Nominal güç	0,8	0,5	0,3	[kW]
Tork	0,147	0,091	0,086	[Nm]
Gerilim	93	78	54	[V]
Akım	8,4	5,3	5,5	[A]

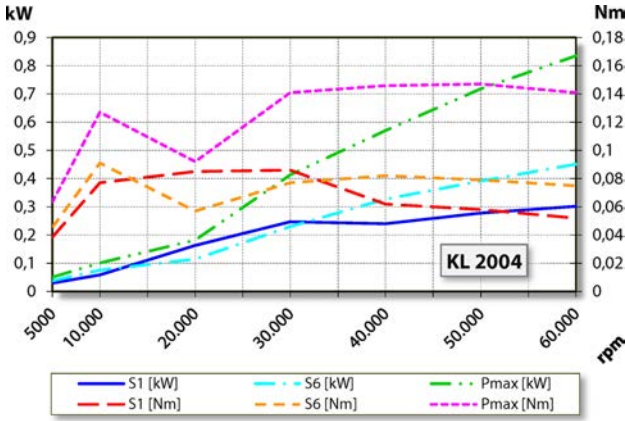
## Z42-M160.20 K1S2

Manuel alet deęiřimi

Eřya numarası **10201045**



Ebatlar



Güç diyagramı

Soęutulmamıř

Güç belirleme iřlemi, iřletmeye ait motor test yerinde geręekleřtirilir.

## Özellikler

Devir sayısı sezicisi	Alan plakası (TTL) Sinyal sayısı = 6
Motor koruması	PTC 160° C
Gövde	Alüminyum
Gövde çapı	42 mm
Soęutma	Soęutulmamıř
Isı çıkışı	Mil tutucusu üzerinden
Gövde sıcaklığı	< + 45° C
İşletim çevre sıcaklığı	+ 10° C ... + 45° C
Blokaj havası	
Koruma sınıfı (blokaj havası devreye sokulmuş)	IP54
Takım deęiřimi	Manuel alet deęiřimi
Pens tipi	ER 11
Pens aralığı azami	7 mm (9/32")
Saęa dönme	
Fiř	7 kutuplu plastik Kablo uzunluęu 1 m
Ağırlık	~ 1 kg
İç koni salgısı	< 1 µ