



Z62-M280.32 S5

Handmatige gereedschapwissel

Artikel-Nr. **10202026-01**

HF Spil voor hogesnelheid frezen, -slijpen, -boren, -graveren

Lager

Hybride kogellager (stuks)	2
Levensduur vetsmering	onderhoudsvrij

Motor

Motortechnologie	3-fasen asynchrone aandrijving (borstel- en sensorloos)
Frequentie	1.333 Hz
Aantal motorpolen (paren)	1
Nominaal toerental	80.000 rpm
Versnellings-/remwaarde Per seconde	10 000 rpm (andere waarden na overleg)

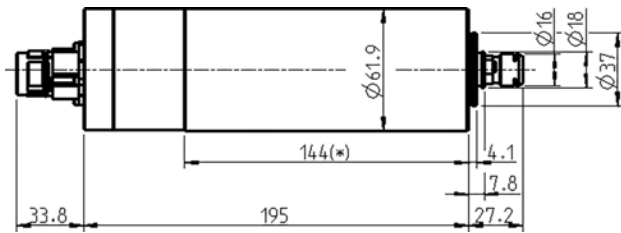
Vermogenswaarden

Vloeistof gekoeld

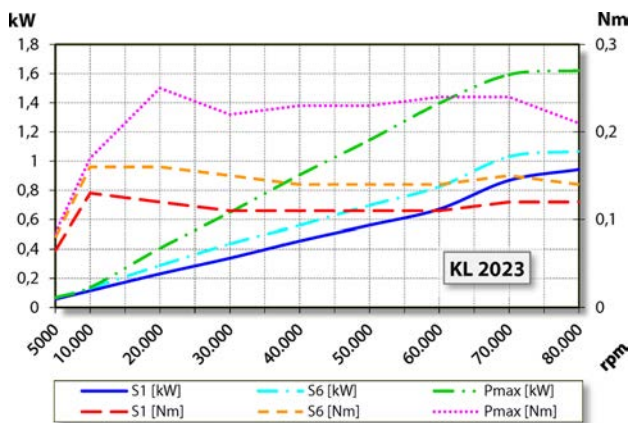
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Nominaal vermogen	1,6	1,1	0,9	[kW]
Draaimoment	0,25	0,16	0,13	[Nm]
Spanning	208	213	215	[V]
Stroom	7,9	5	4,5	[A]

Z62-M280.32 S5

Handmatige gereedschapswissel
 Artikel-Nr. **10202026-01**



Afmeting



Vermogensdiagram
 Vloeistof gekoeld

De bepaling van het vermogen vond plaats op eigen motorentestbank.

Eigenschappen

Toerentalsensor	Veldplaat (TTL) aantal signalen = 6
Motorveiligheid	PTC 160° C
Behuizing	Roestvast staal
Huisdiameter	61,9 mm
Koeling	vloeistof gekoeld
Bedrijfsomgevingstemperatuur	+ 10° C ... + 45° C
Sperlucht	
Beschermingssoort (sperlucht ingeschakeld)	IP54
Gereedschapswissel	Handmatige gereedschapswissel
Soort spantang	ER 11 Optionele accessoires
Spanbereik tot	7 mm (9/32")
Rechtsloop	
Apparaatstekker	9-pol (SpeedTEC)
Gewicht	~ 2,6 kg
Rondloop inwendige konus	< 1 μ