



Z62-M450.02 S21

手動テーパー交換

製品番号 10204236

HFスピンドル-高速切削、研削、穴あけ、彫刻

ベアリング

| | |
|-----------------------------|------------|
| 高精度ハイブリッド・ ボールベアリング (個数) | 4 |
| 無交換グリース潤滑 | メンテナンス・フリー |

モーター

| | |
|--------------|------------------------------|
| モーター技術 | 3相非同期モーター (ブラシレス、センサレス) |
| 周波数 | 833 Hz |
| モーターポール数 (対) | 1 |
| 定格回転数 | 50.000 rpm |
| 加速/減速値 毎秒 | 10 000 rpm (他の値はご相談に応じます) |

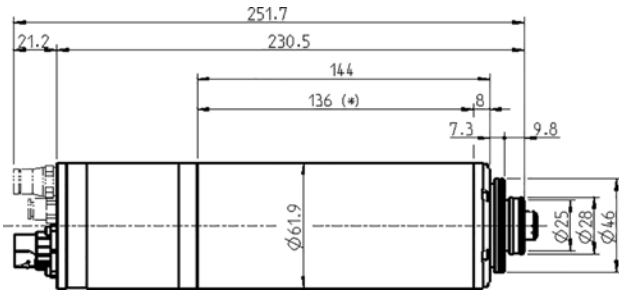
出力値

液体冷却

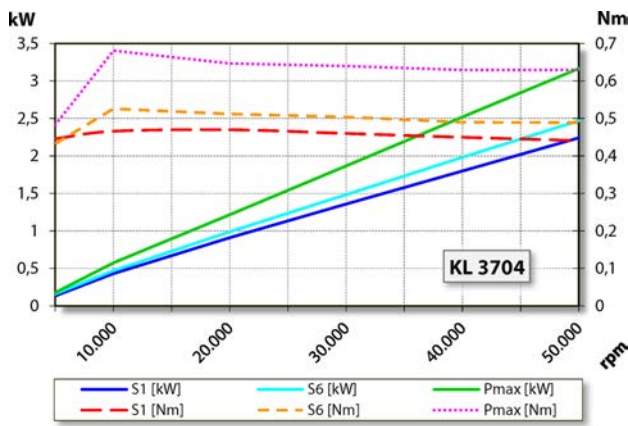
| | Pmax./5秒 | S6-60% | S1-100% | |
|------|----------|--------|---------|------|
| 定格出力 | 3,2 | 2,5 | 2,3 | [kW] |
| トルク | 0,68 | 0,53 | 0,47 | [Nm] |
| 電圧 | 167 | 167 | 167 | [V] |
| 電流 | 15,9 | 12,9 | 12 | [A] |

Z62-M450.02 S21

手動テーパ交換
製品番号 10204236



寸法図



出力、トルク-回転数ダイヤグラム
液体冷却

出力測定は自社モーター試験機により行っています。

特性

| | |
|---------------------|---------------------------|
| 回転数モニタリング | トランスミッター (TTL) 信号数 = 6 |
| モーター保護 | PTC 130° C |
| ハウジング | ステンレススティール |
| ハウジング外径 | 61,9 mm |
| 冷却 | 液体冷却 |
| 動作周囲温度 | + 10° C ... + 45° C |
| シーリング・エア | |
| 保護等級 (シール・エア・オン) | IP54 |
| ツール交換 | 手動テーパ交換 |
| 工具ホルダー | HSK-C 25 |
| クランプ範囲最大 | 10 mm |
| 時計回りおよび反時計回り | |
| カップラープラグ | 9ピン (I-TEC) |
| 重量 | ~ 3,4 kg |
| インナーテーパ部振れ精度 | < 1 μ |
| 軸方向振れ | < 1 μ |