



F100-M636.04 S11

Cambio manuale del cono

Articolo **10206003**

Mandrino HF per frese ad alta velocità, per rettifica, foratura, incisione

Cuscinetti

| | |
|-----------------------------------|-----------------|
| Cuscinetti ibridi a sfere (pezzo) | 4 |
| Lubrificazione a vita | non manutentivo |

Motore

| | |
|---|---|
| Tecnologia del motore | Azionamento asincrono a 3 fasi (senza spazzole né sensori) |
| Frequenza | 1.200 Hz |
| Numero poli motore (coppie) | 2 |
| Regime di rotazione nominale | 36.000 giri/min |
| Valore di accelerazione/ decelerazione Al secondo | 10 000 giri/min (altri valori su richiesta) |

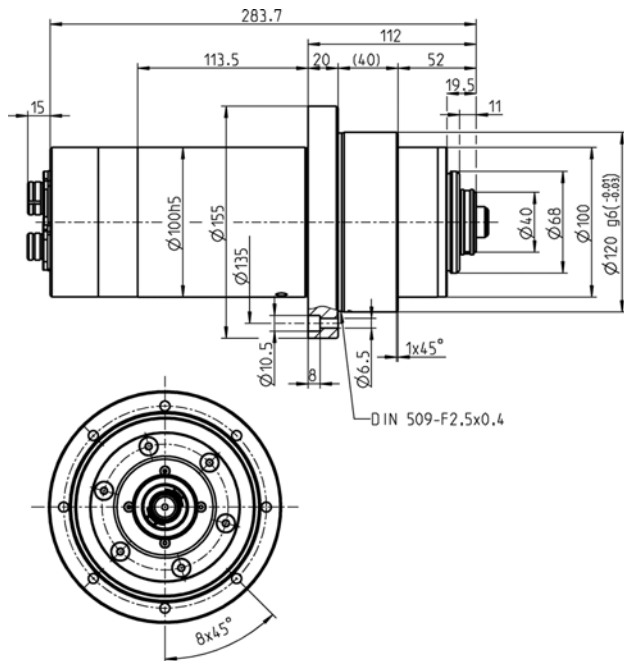
Valori di potenza

Raffreddato a liquid

| | Pmax./5s | S6-60% | S1-100% | |
|------------------|----------|--------|---------|------|
| Potenza nominale | 16,1 | 11,5 | 10 | [kW] |
| Coppia | 6,85 | 5,19 | 4,7 | [Nm] |
| Tensione | 380 | 380 | 380 | [V] |
| Corrente | 38,4 | 28,5 | 25,7 | [A] |

F100-M636.04 S11

Cambio manuale del cono
 Articolo **10206003**



Misurazione

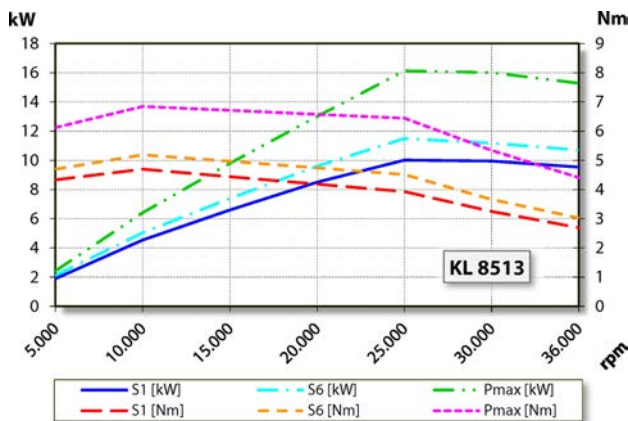


Diagramma di potenza

Raffreddato a liquid

La potenza è stata determinata su un banco prova motori proprio.

Caratteristiche

| | |
|--|--|
| Trasmettitore numero di giri | Magnetoresistore (TTL) Numero segnali = 6 |
| Salvamotore | PTC 130° C |
| Carcassa | Acciaio inox |
| Diametro della carcassa | 100 mm |
| Diametro della flangia | 155 mm |
| Primitiva | Ø 135 mm (8 x Ø 6,5) per viti: M6 |
| Raffreddamento | raffreddato a liquido |
| Temperatura ambiente di funzionamento | + 10° C ... + 45° C |
| Barriera pneumatica | |
| Grado di protezione (barriera pneumatica inserita) | IP54 |
| Cambio utensile | Cambio manuale del cono |
| Portautensili | HSK-C 40 |
| Campo di serraggio max. | 16 mm |
| Corsa destra e corsa sinistrorsa | a 5 poli (ECTA 133) |
| Connettore | Fasi del motore a 12 poli (ECTA 133) Tecnologia a sensori |
| Peso | ~ 15 kg |
| Concentricità cono interno | < 1 µ |
| Oscillazione assiale | < 1 µ |