



Z62-D260.02 S2A

न्युमेटिक प्रत्यक्ष उपकरण परिवर्तन

आइटम नंबर 10302176

उच्च गति की मिलिंग, ग्राइंडिंग, ड्रिलिंग, एनग्रेविंग के लिए HF-स्पिंडल

स्टॉक

हाइब्रिड बॉल बियरिंग (नग) 2

जीवनकाल लुब्रीकेशन (स्निग्धीकरण) अनुरक्षण से मुक्त

मोटर

मोटर प्रौद्योगिकी 3-चरणीय अतुल्यकालिक ड्राइव
(ब्रशरहित और सेंसररहित)

आवृत्ति 2.000 Hz

मोटर ध्रुवों (जोड़ों) की संख्या 2

मूल्यांकित गति 60.000 rpm

त्वरण / मंदी 10 000 rpm
प्रति सेकंड (परामर्श के पश्चात् अन्य मान)

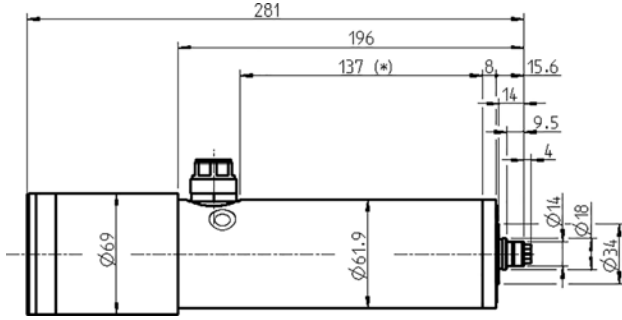
विद्युत शक्तिमान

कूलिंग नहीं

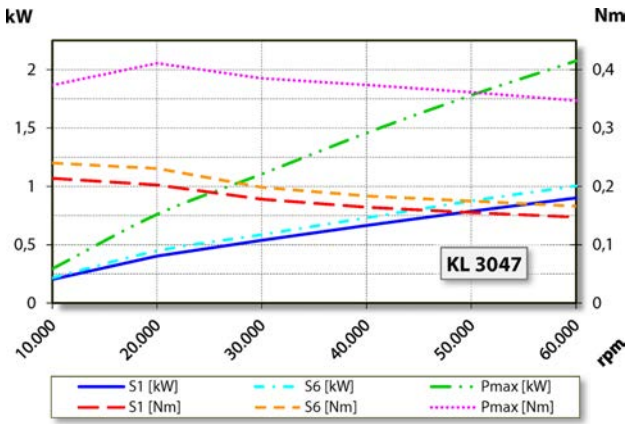
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
मूल्यांकित पावर	2,1	1	0,9	[kW]
टॉर्क	0,411	0,24	0,214	[Nm]
वोल्टेज	192	154	167	[V]
धारा	9	5,5	4,6	[A]

Z62-D260.02 S2A

न्युमेटिक प्रत्यक्ष उपकरण परिवर्तन
आइटम नंबर 10302176



माप



पॉवर चित्र

कूलिंग नहीं

कार्य-निष्पादन मापन आंतरिक इंजन टेस्ट बेड पर होता है

सुविधाएं

इंजन गति सेंसर	ट्रांसमीटर (TTL) सिग्नल = 6
मोटर सुरक्षा	PTC 160° C
हाउज़िंग	एल्यूमिनियम
हाउज़िंग व्यास:	61,9 मिमी
कूलिंग	कूलिंग नहीं
हीट अपव्यय	स्पिंडल सपोर्ट के माध्यम से
हाउज़िंग का तापमान	< + 45° C
ऑपरेटिंग परिवेश के तापमान	+ 10° C ... + 45° C
सीलिंग हवा	
सुरक्षा (सीलिंग एयर चालू की गई)	IP54
विद्युतस्थैतिक डिस्चार्ज (ईएसडी) बचाव	
औजार विनियम	न्युमेटिक प्रत्यक्ष उपकरण परिवर्तन
चक प्रकार	8/5°
तक चकिंग क्षमता	6 मिमी (1/4")
दक्षिणावर्त	
मेल संयोजक	7-पिन प्लास्टिक
भार	~ 3,3 किग्रा
रेडियल रनआउट आंतरिक शंकु	< 1 μ