



Z80-D460.02 S5A

Пневматическая система зажима цанги

номера позиций **10304014**

ВЧ-шпиндель для высокоскоростного фрезерования, шлифования, сверления, гравирования

Подшипник

| | |
|----------------------------------|--------------------------------|
| Гибридный шарикоподшипник (шт.) | 2 |
| Несменяемая консистентная смазка | не нуждается в техобслуживании |

Двигатель

| | |
|---|--|
| Технология двигателя | 3-фазный асинхронный привод (бесщеточный и бессенсорный) |
| Частота | 1.000 Гц |
| Число полюсов двигателя (пары) | 1 |
| Номинальная частота вращения | 60.000 об/мин |
| Значение ускорения/торможения в секунду | 10 000 об/мин (другие значения по согласованию) |

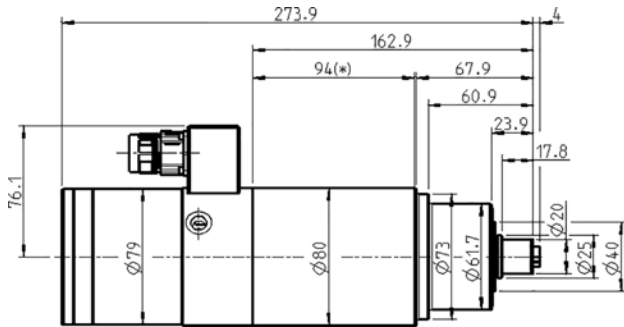
Значения производительности

Жидкостное охлаждение

| | P _{макс./5с} | S6-60% | S1-100% | |
|----------------------|-----------------------|--------|---------|-------|
| Номинальная мощность | 2 | 1,8 | 1,6 | [кВт] |
| Крутящий момент | 0,35 | 0,3 | 0,27 | [нм] |
| Напряжение | 198 | 198 | 199 | [В] |
| Ток | 10 | 8,5 | 7,5 | [А] |

Z80-D460.02 S5A

Пневматическая система зажима цанги
номера позиций **10304014**



Размеры

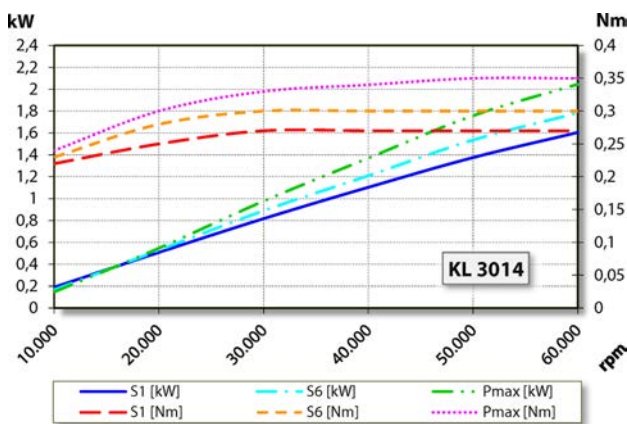


Диаграмма производительности
Жидкостное охлаждение

Определение производительности осуществлялось на собственном испытательном стенде.

Характеристики

| | |
|---|--|
| Датчик частоты вращения | Магниторезистор (TTL) Количество сигналов = 6 |
| Защита двигателя | PTC 160° C |
| Корпус | Высококачественная сталь |
| Диаметр корпуса | 80 / 62 мм |
| Охлаждение | Жидкостное охлаждение |
| Температура рабочей среды | + 10° C ... + 45° C |
| Избыточное давление воздуха внутри шпинделя | |
| Тип защиты (при избыточном давлении) | IP54 |
| Защита от электростатического разряда | |
| Смена инструмента | Пневматическая система зажима цанги |
| Тип цанги | 10/5° |
| Диапазон зажима до | 8 мм |
| По часовой стрелке | |
| Разъем | 9-пол. (SpeedTEC) |
| Вес | ~ 6,1 кг |
| Радиальное биение внутреннего конуса | < 1 мкм |