



Z62-K360.12 S4AIP

Pneumatyczna zmiana stożka

Numer artykułu **10403012**

Wrzeczono wysokoobrotowe do frezowania z dużą szybkością skrawania, szlifowania, wiercenia, grawerowania

Łożysko

Hybrydowe łożysko kulkowe (sztuk)	2
Trwałość-smarowanie smarem stałym	bezobsługowy

Silnik

Technika silnikowa	3-fazowy napęd asynchroniczny (bezsztukowy i bezczujnikowy)
Częstotliwość	1.000 Hz
Liczba biegunów silnika (pary)	1
Znamionowa prędkość obrotowa	60.000 rpm
Wartość przyspieszenia/hamowania Na sekundę	10 000 rpm (inne wartości po uzgodnieniu)

Wartości mocy

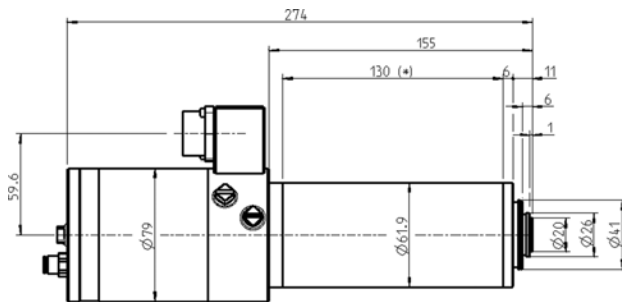
Chłodzony cieczą

	Pmaks./5s	S6-60%	S1-100%	
Moc znamionowa	2,5	1,4	1,2	[kW]
Moment obrotowy	0,48	0,24	0,22	[Nm]
Napięcie	249	211	206	[V]
Prąd	11	6,5	6	[A]

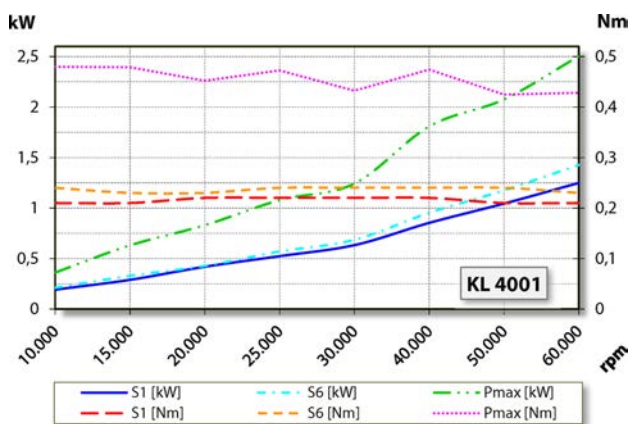
Z62-K360.12 S4AIP

Pneumatyczna zmiana stożka

Numer artykułu 10403012



Wymiary



Wykres mocy

Chłodzony cieczą

Określenie mocy odbyło się na własnym stanowisku do badania silników.

Cechy

Czujnik prędkości obrotowej	Magnetorezystor (TTL) liczba sygnałów = 6
Zabezpieczenie silnika	PTC 160°C
Obudowa	Stal nierdzewna
Średnica obudowy	61,9 mm
Chłodzenie	Chłodzony cieczą
Temperatura robocza otoczenia	Od +10°C do +45°C
Powietrze uszczelniające	
Stopień ochrony (powietrze uszczelniające włączone)	IP66
Czyszczenie stożka	
Zabezpieczenie przed wyładowaniami elektrostatycznymi	
Zmiana narzędzia	Pneumatyczna zmiana stożka
Uchwyt narzędzia	WK 16
Typ szczęk zaciskowych	D6
	Opcjonalne akcesoria
Zakres mocowania do	6 mm (1/4")
Kierunek obrotów zgodnie z ruchem wskazówek zegara	
Wtyk urządzenia	9-biegunowy, tworzywo sztuczne
Ciężar	~ 4,2 kg
Ruch kołowy – stożek wewnętrzny	< 1 μ