



## Z62-H450.01 S19W2/2

气动换锥

产品编号 10404080

用于高速铣削、磨削、钻孔、雕刻的电主轴

### 轴承

混合球轴承 (个)	4
永久油脂润滑	免维护

### 电机

电机技术	三相异步驱动装置 (无刷、无传感器)
频率	833 Hz
电机极数 (成对)	1
额定转速	50.000 rpm
加速/制动参数 每秒	10 000 rpm (按照咨询执行的其他参数)

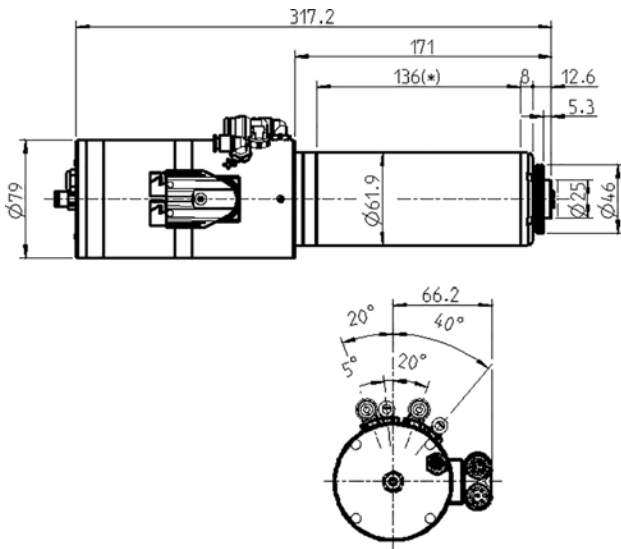
### 功率值

液体冷却

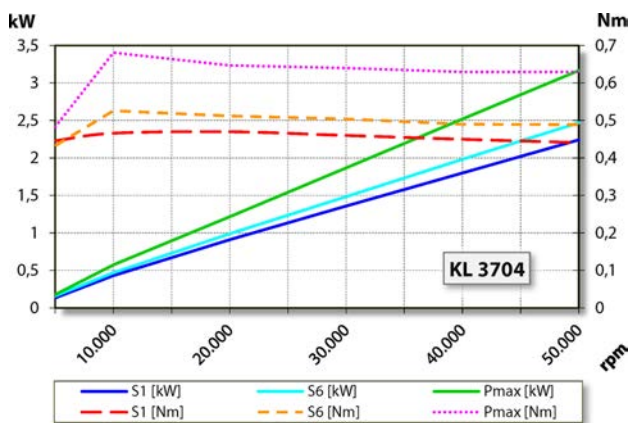
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
额定输出功率	3,2	2,5	2,3	[kW]
扭矩	0,68	0,53	0,47	[Nm]
电压	167	167	167	[V]
电流	15,9	12,9	12	[A]

**Z62-H450.01 S19W2/2**

气动换锥  
产品编号 10404080



尺寸



功率图  
液体冷却

功率测定完成于公司内部的电机试验台。

**特征**

转速表	磁敏电阻 (TTL) 信号数 = 6
电机保护	PTC 130° C
外壳	不锈钢
外壳直径	61,9 mm
冷却	液体冷却
工作环境温度	+ 10° C ~ + 45° C
空气轴封	
防护等级 (已打开密封空气)	IP54
锥体清洗	
刀具更换	气动换锥
刀架	HSK-E 25
刀具锥度监控	感应
2 位置	夹紧 · 弹出
夹紧范围最大为	10 mm
右转和左转	
设备插头	Y-TEC 9针 (电机相位) 12针 (传感器)
重量	~ 6,2 kg
内部锥体径跳	< 1 μ
轴向跳动	< 1 μ