



Z62-H360.02S19W2/2V

Pneumatická výměna kužele

Položka č. **10404084**

Vysokofrekvenční vřeteno pro vysokorychlostní frézování, broušení, vrtání a rytí (gravírování)

Ložisko

| | |
|---------------------------------|-------------|
| Hybridní kuličkové ložisko (ks) | 4 |
| Životnost tukového mazání | bezúdržbový |

Motoru

| | |
|---|---|
| Technologie motoru | 3-fázový asynchronní pohon (bez kartáčů a čidel) |
| Frekvence | 1.000 Hz |
| Počet pólů motoru (páry) | 1 |
| Jmenovité otáčky | 60.000 rpm |
| Hodnota zrychlení/brzdění Za sekundu | 10 000 rpm (ostatní hodnoty po domluvě) |

Hodnoty výkonu

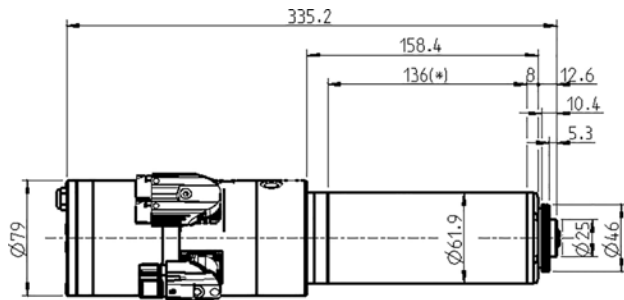
Chlazenou kapalinou

| | Pmax./5s | S6-60% | S1-100% | |
|-----------------|----------|--------|---------|------|
| Jmenovitý výkon | 3,2 | 2,1 | 1,8 | [kW] |
| Točivý moment | 0,65 | 0,345 | 0,323 | [Nm] |
| Napětí | 185 | 188 | 188 | [V] |
| Proud | 16 | 10,5 | 9,1 | [A] |

Z62-H360.02S19W2/2V

Pneumatická výměna kužele

Položka č. 10404084



Rozměr

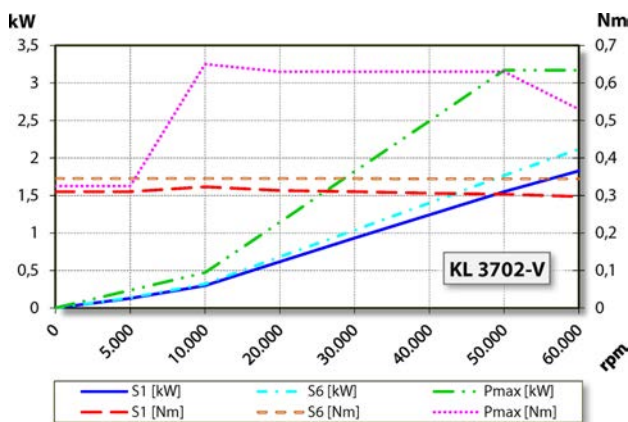


Diagram výkonu

Chlazení kapalinou

Měření výkonu se provádí na firemním stanovišti k měření motorů.

Znaky

| | |
|---|---|
| Otáčkoměr | Vektorová regulace TTL, 8-násobná |
| Měřicí ozubené kolo | Zuby = 64 Modul = 0,4 |
| Ochrana motoru | PTC 130°C volitelné příslušenství |
| Plášť | Ušlechtilá ocel |
| Průměr tělesa | 61,9 mm |
| Chlazení | Chlazení kapalinou |
| Provozní teplota prostředí | + 10° C ... + 45° C |
| Blokovací vzduch | |
| Druh ochrany (blokovací vzduch připojen) | IP54 |
| Čištění kužele | |
| Výměna nástroje | Pneumatická výměna kužele |
| Přijetí nástroje | HSK-E 25 |
| Monitorování nástrojového kužele | indukční |
| 2 pozice | upnuto, vyhozeno |
| Rozsah upínání do | 8 mm |
| Ve směru hodinových ručiček a proti směru hodinových ručiček | |
| Konektor zařízení | Y-TEC 9-pól. (fáze motoru) 12-pól. (Senzorika) SpeedTEC 17-pól. (Senzorika) |
| Hmotnost | ~ 6,2 kg |
| Kruhový pohyb vnitřního kužele | < 1 μ |
| Rovinné otáčení | < 1 μ |