



## Z80-K450.102 S3

### Pneumatyczna zmiana stożka

Numer artykułu **10404239**

Wrzeczono wysokoobrotowe do frezowania z dużą szybkością skrawania, szlifowania, wiercenia, grawerowania

### Łożysko

Hybrydowe łożysko kulkowe (sztuk)	2
Trwałość-smarowanie smarem stałym	bezobsługowy

### Silnik

Technika silnikowa	3-fazowy napęd asynchroniczny (bezsztuczkiowy i bezczujnikowy)
Częstotliwość	833 Hz
Liczba biegunów silnika (pary)	1
Znamionowa prędkość obrotowa	50.000 rpm
Wartość przyspieszenia/hamowania Na sekundę	10 000 rpm (inne wartości po uzgodnieniu)

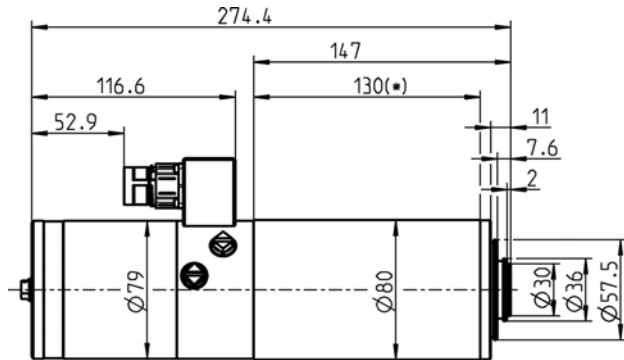
### Wartości mocy

#### Chłodzony cieczą

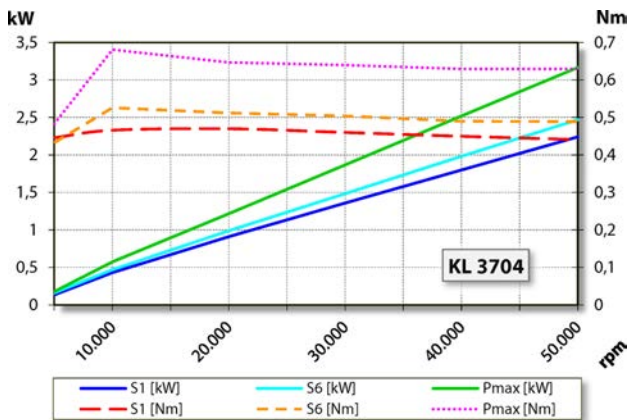
	Pmaks./5s	S6-60%	S1-100%	
Moc znamionowa	3,2	2,5	2,3	[kW]
Moment obrotowy	0,68	0,53	0,47	[Nm]
Napięcie	167	167	167	[V]
Prąd	15,9	12,9	12	[A]

**Z80-K450.102 S3**

Pneumatyczna zmiana stożka  
Numer artykułu **10404239**



Wymiary



Wykres mocy

Chłodzony ciecżą

Określenie mocy odbyło się na własnym stanowisku do badania silników.

**Cechy**

Czujnik prędkości obrotowej	Magnetorezystor (TTL) liczba sygnałów = 6
Zabezpieczenie silnika	PTC 130°C
Obudowa	Stal nierdzewna
Średnica obudowy	80 mm
Chłodzenie	Chłodzony ciecżą
Temperatura robocza otoczenia	Od +10°C do +45°C
Powietrze uszczelniające	
Stopień ochrony (powietrze uszczelniające włączone)	IP54
Czyszczenie stożka	
Zmiana narzędzia	Pneumatyczna zmiana stożka
Uchwyt narzędzia	WK 19
Typ szczęk zaciskowych	D8
	Opcjonalne akcesoria
Zakres mocowania do	8 mm (5/16")
Kierunek obrotów zgodnie z ru- chem wskazówek zegara	
Wtyk urządzenia	8-biegunowy (SpeedTEC)
Ciężar	~ 5,3 kg
Ruch kołowy – stożek we- wnętrzny	< 1 μ