



Z80-H536.08 S8W3

气动换锥

产品编号 10405047-07

用于高速铣削、磨削、钻孔、雕刻的电主轴

轴承

| | |
|-----------|-----|
| 混合球轴承 (个) | 4 |
| 永久油脂润滑 | 免维护 |

电机

| | |
|---------------|-----------------------------|
| 电机技术 | 三相异步驱动装置 (无刷、无传感器) |
| 频率 | 1.200 Hz |
| 电机极数 (成对) | 2 |
| 额定转速 | 36.000 rpm |
| 加速/制动参数 每秒 | 10 000 rpm (按照咨询执行的其他参数) |

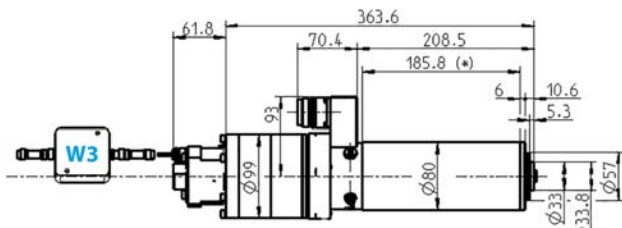
功率值

液体冷却

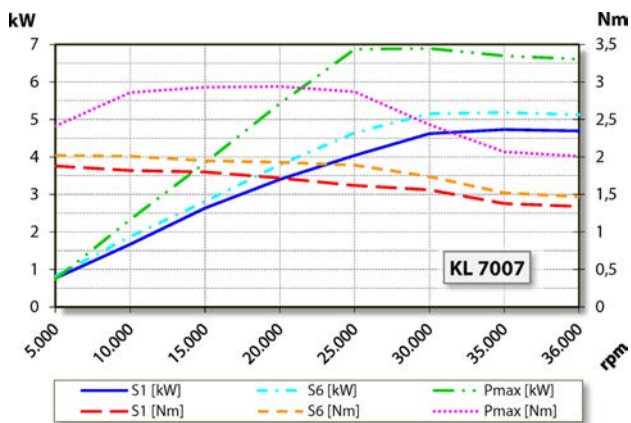
| | Pmax./5s | S6-60% | S1-100% | |
|--------|----------|--------|---------|------|
| 额定输出功率 | 6,9 | 5,2 | 4,7 | [kW] |
| 扭矩 | 2,94 | 2,02 | 1,88 | [Nm] |
| 电压 | 351 | 354 | 366 | [V] |
| 电流 | 16 | 11 | 10 | [A] |

Z80-H536.08 S8W3

气动换锥
产品编号 10405047-07



尺寸



功率图
液体冷却

功率测定完成于公司内部的电机试验台。

特征

| | |
|-------------------|--|
| 电机保护 | PTC 160° C |
| 外壳 | 不锈钢 |
| 外壳直径 | 80 mm |
| 冷却 | 液体冷却 |
| 工作环境温度 | + 10° C ~ + 45° C |
| 空气轴封 | |
| 防护等级 (已打开密封空气) | IP54 |
| 锥体清洗 | |
| 刀具更换 | 气动换锥 |
| 刀架 | HSK-E 32 |
| 刀具锥度监控 | 感应 |
| 3 位置 | 夹紧 · 松开 · 弹出 |
| 夹紧范围最大为 | 13 mm |
| 右转和左转 | |
| 设备插头 | 18 针 · 金属 (电机相位) 17 针 · 金属 电缆长度 2 m (传感装置) |
| 重量 | ~ 12 kg |
| 内部锥体径跳 | < 1 μ |
| 轴向跳动 | < 1 μ |