



Z80-H536.08 S8W3

Troca pneumática do cone

Número de artigo **10405047-07**

Spindle HF para fresar, esmerilar, furar, gravar a alta velocidade

Mancal

Rolamentos híbridos (unidade)	4
Lubrificação com graxa para toda a vida útil	isento de manutenção

Motor

Tecnologia de motores	Acionamento assíncrono de 3 fases (sem escovas nem sensores)
Frequência	1.200 Hz
Nº de polos do motor (pares)	2
Velocidade nominal	36.000 rpm
Valor de aceleração/frenagem Por segundo	10 000 rpm (outros valores após consulta)

Valores de potência

Por líquido

	Pmáx./5s	S6-60%	S1-100%	
Potência nominal	6,9	5,2	4,7	[kW]
Binário	2,94	2,02	1,88	[Nm]
Tensão	351	354	366	[V]
Corrente	16	11	10	[A]

