



## F100-H536.01 S11W2

气动换锥

产品编号 10405060

用于高速铣削、磨削、钻孔、雕刻的电主轴

### 轴承

混合球轴承 (个)	4
永久油脂润滑	免维护

### 电机

电机技术	三相异步驱动装置 (无刷、无传感器)
频率	1.200 Hz
电机极数 (成对)	2
额定转速	36.000 rpm
加速/制动参数 每秒	10 000 rpm (按照咨询执行的其他参数)

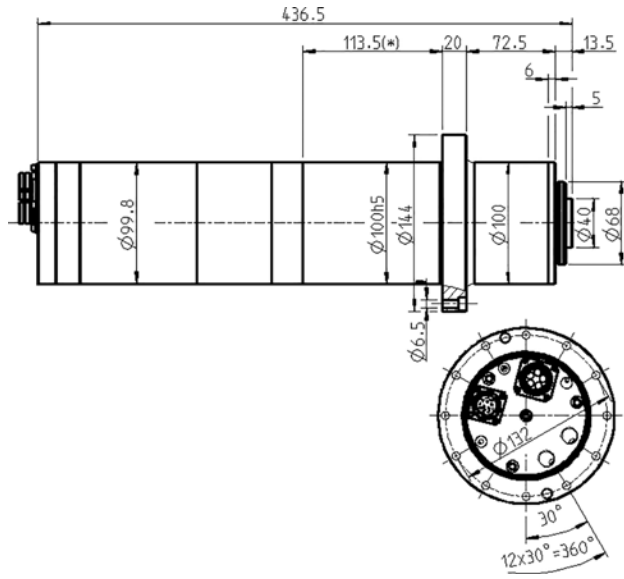
### 功率值

液体冷却

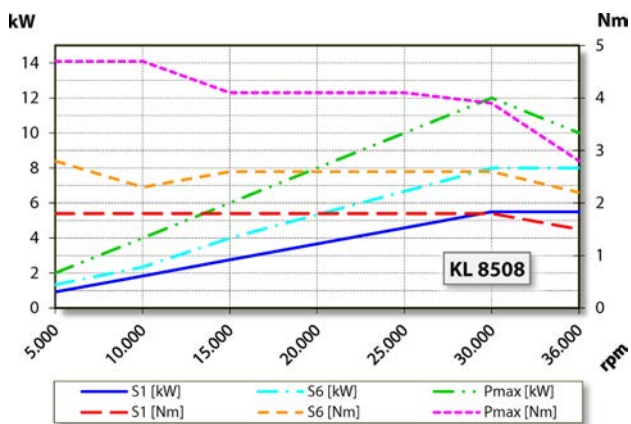
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
额定输出功率	12	8	5,5	[kW]
扭矩	4,7	2,8	1,8	[Nm]
电压	380	380	380	[V]
电流	28	19	14,5	[A]

**F100-H536.01 S11W2**

气动换锥  
产品编号 10405060



尺寸



功率图  
液体冷却

功率测定完成于公司内部的电机试验台。

**特征**

电机保护	PTC 130° C
外壳	不锈钢
外壳直径	100 mm
法兰直径	144 mm
齿轮节圆	$\varnothing 132$ mm (12 x $\varnothing 6.5$ ) 适用螺栓：M6
冷却	液体冷却
工作环境温度	+ 10° C ~ + 45° C
空气轴封	
防护等级 (已打开密封空气)	IP54
锥体清洗	
刀具更换	气动换锥
刀架	HSK-E 40
刀具锥度监控	感应
3 位置	夹紧 · 松开 · 弹出
夹紧范围最大为	16 mm
右转和左转	
设备插头	5 针 (ECTA 133) 电机相位 12 针 (ECTA 133) 传感器
重量	~ 16 kg
内部锥体径跳	< 1 $\mu$
轴向跳动	< 1 $\mu$