



Z33-M060.51 K2S15

手动换刀

产品编号 15201039

用于高速铣削、磨削、钻孔、雕刻的电主轴

轴承

钢球轴承 (个)	3
永久油脂润滑	免维护

电机

电机技术	三相异步驱动装置 (无刷、无传感器)
频率	1.000 Hz
电机极数 (成对)	1
额定转速	60.000 rpm
加速/制动参数 每秒	10 000 rpm (按照咨询执行的其他参数)

功率值

主轴支架冷却

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
额定输出功率	0,55	0,5	0,43	[kW]
扭矩	0,1014	0,0931	0,0817	[Nm]
电压	57	57	57	[V]
电流	10	9,4	8,6	[A]

功率值

无冷却

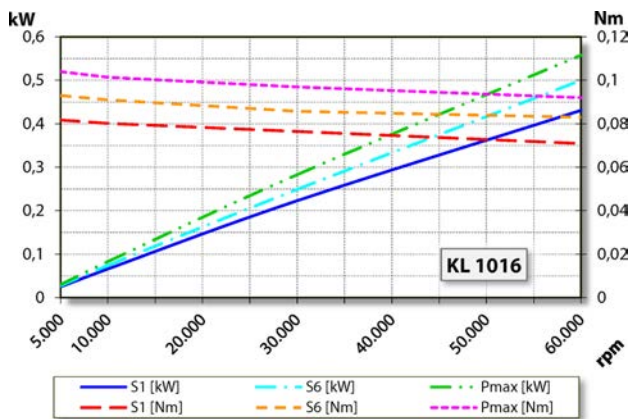
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
额定输出功率	0,4	0,34	0,25	[kW]
扭矩	0,08	0,075	0,06	[Nm]
电压	47	47	44	[V]
电流	8,2	7,8	8,1	[A]

Z33-M060.51 K2S15

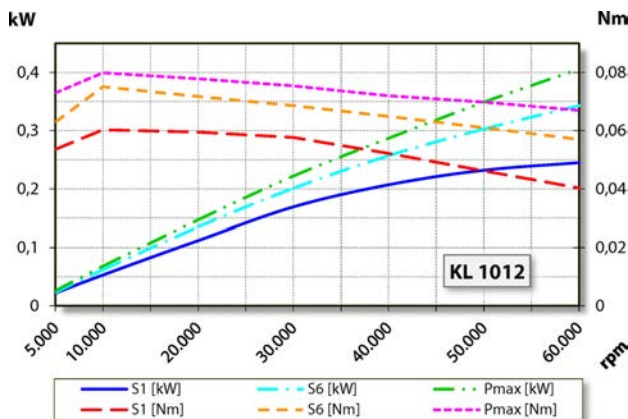
手动换刀
产品编号 15201039



尺寸



功率图
主轴支架冷却



功率图
无冷却

功率测定完成于公司内部的电机试验台。

特征

电机保护	PTC 100° C
外壳	铝
外壳直径	33 mm
冷却	无冷却
散热	通过电主轴托架
外壳温度	< + 45° C
工作环境温度	+ 10° C ~ + 45° C
空气轴封	
防护等级 (已打开密封空气)	IP54
刀具更换	手动换刀
夹头型号	ER 8 可选配件
夹紧范围最大为	5 mm (13/64")
右转	
设备插头	7 针 · 塑料 电缆长度 2 m
重量	~ 0,62 kg
内部锥体径跳	< 1 μ