



## ARS33-M060.22 K5S1

수동 톨 교환 방식

항목 번호 15201051

고주파 스피들 - 연삭휠 드레싱용

### 베어링

스틸 볼 베어링(개)	2
영구적 윤활 방식	사용자 유지보수 불필요

### 모터

모터 기술	3상 비동기식 드라이브 (브러시 및 센서 없음)
주파수	1.000 Hz
모터극 수	1
정격 회전속도	60.000 rpm
가속값/제동값 초당	10 000 rpm (협약에 따라 다른 값)

### 성능값

스핀들 브래킷 냉각

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
정격 출력	0,55	0,5	0,43	[kW]
토크	0,1014	0,0931	0,0817	[Nm]
전압	57	57	57	[V]
전류	10	9,4	8,6	[A]

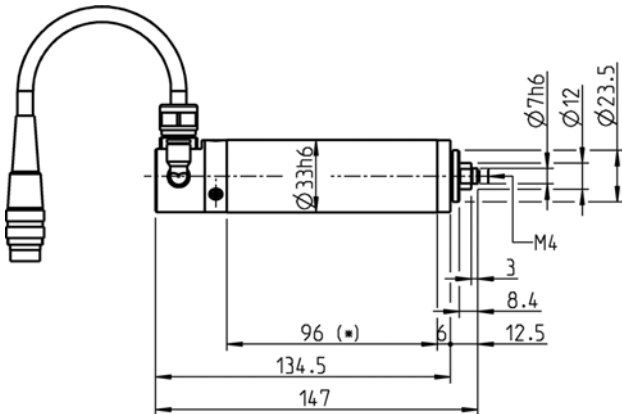
### 성능값

없음

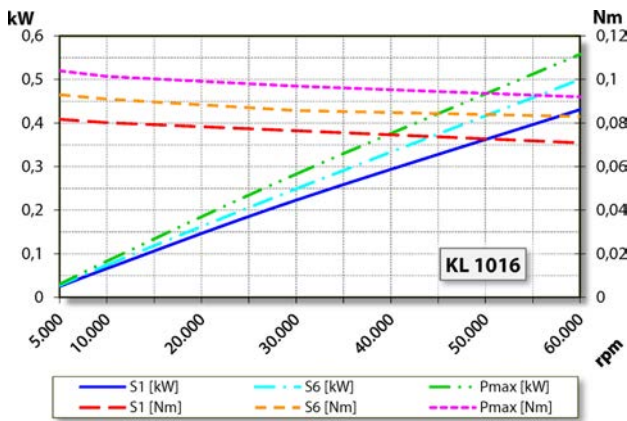
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
정격 출력	0,4	0,34	0,25	[kW]
토크	0,08	0,075	0,06	[Nm]
전압	47	47	44	[V]
전류	8,2	7,8	8,1	[A]

**ARS33-M060.22 K5S1**

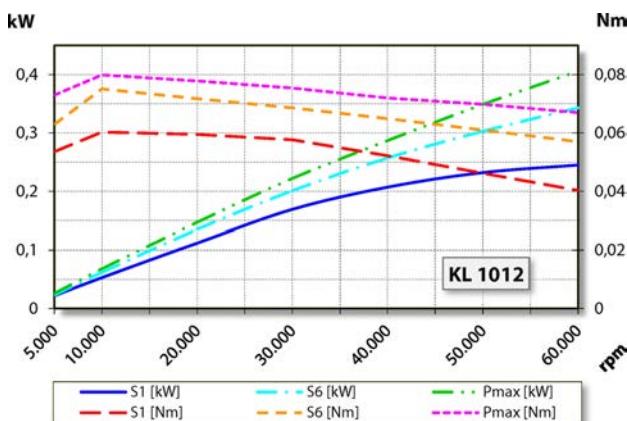
수동 톨 교환 방식  
항목 번호 15201051



치수



성능 다이어그램  
스핀들 브래킷 냉각



성능 다이어그램  
없음

제조사 자체 테스트를 통하여 출력을 측정한 결과치입니다.

**특징**

하우징	알루미늄
하우징 직경	33 mm
냉각	없음
열 전도	스핀들 브래킷 사용
하우징 온도	< + 45° C
작동 온도	+ 10° C ... + 45° C
실링에어	
보호 방법 (실링에어 가동)	IP54
톨 교환	수동식 톨 교환 방식
톨 홀더	연삭 휠 최대 Ø 20 mm 최대 t = 4 - 6 mm
클램핑 영역	Ø 7h6 - M4
시계 방향	
커플러 플러그	3 핀 (암페놀 C 091 A) 케이블 길이 5 m
무게	~ 0,65 kg
체결부 축방향 런-아웃	< 1 µ