



刀架

型号：WK 19-22/35，带夹具槽

产品编号 21952250

用于高速铣削、磨削、钻孔、雕刻的电主轴配件

刀具锥柄

刀具锥柄 [WK] 19 mm

刀具锥柄夹紧厚度 [L3] 45 mm

夹头

ER16 DIN ISO 15488 - B 16
可选配件

夹紧直径 [D] > 1 mm
< 10 mm

右转

夹紧螺母

ER16 DIN ISO 15488 - D 16
包括

夹紧螺母直径 [d1] 22 mm

质量

径跳 < 3 μ

平衡品质 DIN ISO 1940 - G 2,5

尺寸

长度 [L1] 31,5 mm

夹具槽中心 [L2] 3,75 mm

夹具长度 [L4] 7 mm

外径 [d2] 32 mm

夹具直径 [d3] 34,5 mm

滚珠 [K] 3 mm

材料

钢