



Asiento de herramienta

Tipo: WK 19-22/35, con ranura de sujeción

N.º de artículo 21952250

Accesorio de husillo SF para el fresado, rectificado, taladrado y grabado de alta velocidad.

Cono para herramienta

Cono para herramienta [WK]	19 mm
Profundidad de fijación del cono para herramienta [L3]	45 mm

Pinza portapieza

ER16	DIN ISO 15488 - B 16 accesorios opcionales
Diámetro de fijación [D]	> 1 mm < 10 mm
Marcha a derecha	

Tuerca de apriete

ER16	DIN ISO 15488 - D 16 inclusive
Diámetro de la tuerca de apriete [d1]	22 mm

Calidad

Marcha concéntrica	< 3 μ
Calidad de equilibrado	DIN ISO 1940 - G 2,5

Dimensiones

Longitud [L1]	31,5 mm
Centro de ranura de sujeción [L2]	3,75 mm
Longitud de la sujeción [L4]	7 mm
Diámetro exterior [d2]	32 mm
Diámetro de la sujeción [d3]	34,5 mm
Cono [K]	3 mm

Material

Acero